



DYNAFLEX 502



Sellador de juntas para pisos de concreto, semi-rígido e insensible a la humedad, del tipo copolímero epoxi/poliuretánico y 100% de sólidos.

CÓMO FUNCIONA

DYNAFLEX 502 es un sellador de juntas tipo copolímero epoxi/poliuretánico de dos componentes, que contiene 100% de sólidos, resistente y semirígido para pisos de concreto industriales, diseñado para proteger los rebordes de las juntas interiores contra las fracturas de borde (descascamientos) resultantes de cargas de impacto directas y puntuales causadas por montacargas o carretas.

APLICACIONES

- ◆ Úselo para proteger los rebordes de juntas cortadas a sierra para el control de grietas contra daños causados por montacargas en todos los pisos de concreto expuestos que se encuentran en almacenes interiores, centros de distribución, centros de convenciones, arenas deportivas, fábricas, tiendas de comestibles y de venta al detal o dondequiera que se requiera un sellador de juntas de dureza Shore A.
- ◆ Resulta particularmente idóneo para uso en aplicaciones de alto tráfico donde se requiere máxima resistencia al impacto y protección de los rebordes de las juntas.
- ◆ También se puede usar para rellenar juntas de construcción con pasadores o machihembradas y reparar grietas o pequeñas fracturas de los bordes de las juntas.

VENTAJAS

- ◆ Específicamente formulado para soportar cargas pesadas sin doblarse, protegiendo así los rebordes de las juntas contra potenciales fracturas de los bordes (descascamientos).
- ◆ Soporta and absorbe los altos impactos de tráfico rodante provenientes de montacargas y carretas, evitando que los bordes de las juntas queden sometidos a presión al reforzar las paredes laterales de las juntas.
- ◆ Proporción de mezcla dosificada en fábrica, fácil de usar.
- ◆ Desarrolla resistencia rápidamente al curarse desde adentro hacia afuera.
- ◆ No se necesita calentar cuando se rasa entre 12 a 24 horas después de la instalación.
- ◆ Estabilidad del color mejorada.
- ◆ El sobrellenado de sellador de juntas mancha poco o nada al sustrato.
- ◆ Cumple con las regulaciones vigentes del Departamento de Agricultura de los EE.UU.
- ◆ Previene la contaminación de las juntas y facilita la limpieza de los pisos para lograr una condición sanitaria.
- ◆ Ofrece una excelente resistencia a los productos químicos industriales de uso más común.
- ◆ Elimina las desfiguraciones del sellador de juntas que resultan de los saltos de cuchilla al rasar la superficie del sellador que sufren la mayoría de los productos de la competencia.

- ◆ Se adhiere bien a superficies de concreto húmedas.
- ◆ Su larga vida de mezcla reduce los desperdicios.
- ◆ De curado rápido: por lo general puede rasarse a las 12 horas o menos después de la instalación.
- ◆ Disponible en colores especiales.
- ◆ Green Engineered™ - mejor para la salud y el medio ambiente.
- ◆ Cumple con todos los requisitos federales y estatales con respecto a los componentes orgánicos volátiles (VOC).

▲ PRECAUCIONES ▲

- ◆ No lo use en juntas sujetas a movimiento, como juntas de expansión, juntas de control dinámicas o juntas de aislamiento.
- ◆ El ancho de las juntas de pisos industriales de concreto nuevos aumenta debido al encogimiento del concreto. La instalación prematura de DYNAFLEX 502 generalmente causa la separación adhesiva o cohesiva del sellador dentro de la junta. Los mejores resultados se obtienen si se permite que el concreto se cure por lo menos durante 90 días antes de la instalación del sellador de juntas.
- ◆ No se recomienda el uso de barras de respaldo de espuma comprimible de celda abierta o cerrada.
- ◆ Las instalaciones de selladores de juntas expuestas a amplias variaciones de temperatura pueden causar una separación inducida térmicamente del sellador dentro de la junta.
- ◆ No aplique en juntas mojadas con agua empozada.
- ◆ No lo use en aplicaciones exteriores, en juntas inclinadas o en juntas donde el movimiento esperado excede el 15 % del ancho de las mismas.
- ◆ La temperatura del sustrato afecta el tiempo de curado; las temperaturas más frías aumentan el tiempo de curado y las más calientes lo reducen.
- ◆ DYNAFLEX 502 puede descolorarse si se expone directamente a la luz del sol.

INSTRUCCIONES DE USO

- ◆ Solicite al fabricante folletos sobre el producto, etiquetas y hojas de datos de seguridad de materiales actualizados y léalos detenidamente antes de utilizar el producto.
- ◆ Las condiciones medioambientales del lugar y las del sustrato, y el diseño de la mezcla del concreto afectan de manera significativa la selección del producto, los métodos de aplicación, los procedimientos y rendimientos, el aspecto y el desempeño. La documentación sobre el producto proporciona información general aplicable a algunas condiciones. Sin embargo, es obligatorio que el comprador o instalador aplique adecuadamente una prueba de producción antes de usar el producto a escala de campo (independientemente de cualquier otra declaración verbal o escrita) para verificar que el producto y las cantidades compradas pueden ser



soluciones químicas para problemas en concreto

DYNAFLEX 502

Selladores de Juntas y Protectores
Contra Manchas de Pisos

aplicados de manera satisfactoria y que lograrán producir el aspecto y desempeño deseados bajo las condiciones de uso previstas.

- ◆ El concreto debe curarse durante por lo menos 90 días antes de la instalación para reducir las probabilidades de encogimiento de la losa y la falta de adherencia del sellador.
- ◆ Una temperatura interior estabilizada del sustrato proporciona el ambiente ideal para la instalación y reduce la posibilidad de una expansión o contracción de la losa inducida térmicamente. Para la instalación se requiere una temperatura mínima del sustrato de 50 °F (10 °C).
- ◆ Las superficies de las juntas deben limpiarse de toda exudación, escombros, residuos de compuestos de curado y cualquier otro material que pueda interferir con la adherencia del sellador de juntas. El procedimiento de limpieza recomendado consiste en cortar en seco y al vacío todas las juntas que se van a rellenar con una sierra de empuje para concreto con dispositivo antipolvo provista de una cuchilla de diamante ligeramente más ancha que la junta.
- ◆ Por lo general no se necesita un imprimador, pero se puede usar en sustratos de concreto excesivamente porosos o débiles para maximizar la adherencia del sellador de juntas.
- ◆ Vierta todo el contenido del Componente B en todo el contenido del Componente A y mezcle durante tres minutos utilizando un taladro mecánico de velocidad variable y un mezclador de paletas. Transfiera los componentes combinados y mezclados a un tercer recipiente, y mézclelos durante unos dos minutos más.
- ◆ Instale el producto dentro de las juntas utilizando una pistola para calafateo. Se necesita utilizar el tamaño de boquilla apropiado para evitar oquedades de aire.
- ◆ Llene las juntas hasta una distancia de 0,5 pulgadas (1,3 cm) de la parte superior de la junta. En 15 minutos, sobrellene las juntas hasta tener un exceso ligeramente abombado.
- ◆ Cualquier punto bajo debido a infiltración se debe rellenar.
- ◆ Las juntas deben llenarse a plena profundidad o a un mínimo de 1,5 pulgadas (3,8 cm). Las juntas cortadas a una profundidad mayor de 1,5 pulgadas (3,8 cm) pueden llenarse con arena hasta una profundidad de por lo menos 1,5 pulgadas (3,8 cm). No se recomienda utilizar una barra de respaldo.
- ◆ Permita que el DYNAFLEX 502 se cure durante por lo menos 12 horas.
- ◆ Para eliminar cualquier exceso de sellador de juntas después de que el producto haya curado totalmente, utilice un raspador de pisos provisto de cuchilla hasta que el sellador quede a ras con la superficie del piso. El producto también puede lijarse a un acabado liso. Los mejores resultados se consiguen cuando el producto se rasa de 12 a 24 horas después de la instalación. Después de 24 horas, puede ser necesario calentar el material del sellador de juntas para facilitar el rasado.

DATOS TÉCNICOS

Densidad	7,1 lb./gal. (1.600 g/l)
Contenido de sólidos	100%
Componentes orgánicos volátiles (VOC)	120 g/l
Vida útil de la mezcla.....	Aprox. 1,5 hr a 75 °F (24 °C)
Dureza Shore "A"	85 ± 10
Dureza Shore "D"	55 ± 5
Resistencia a la tensión, ASTM D-638	Mín. 400 psi
Elongación	Máx. 25%
Curado inicial.....	6 a 8 hrs. a 70 °F (21 °C)
Encogimiento.....	Ninguno
Absorción de agua (72 horas, ASTM D-2240).....	<0,5%

Actualizado el 04.05.10. Esta versión reemplaza todas las versiones anteriores.

TABLAS DE CÁLCULO DE VOLUMEN

Pies lineales por galón

		Ancho					
		0,125	0,250	0,375	0,500	0,675	0,750
Profundidad	0,50	308,0	154,0	102,7	77,0	57,0	51,3
	0,75	205,4	102,7	68,4	51,3	38,0	34,2
	1,00	154,0	77,0	51,3	38,5	28,5	25,7
	1,25	123,2	61,6	41,1	30,8	22,8	20,5
	1,50	102,6	51,3	34,2	25,7	19,0	17,1
	1,75	88,0	44,0	29,3	22,0	16,3	14,7
	2,00	77,0	38,5	25,7	19,3	14,3	12,8
	2,25	68,4	34,2	22,8	17,2	12,7	11,4
	2,50	61,6	30,8	20,5	15,4	11,4	10,3
	2,75	60,0	30,0	18,7	14,0	10,4	9,3
	3,00	51,3	25,7	17,1	12,9	9,5	8,1

Metros lineales por litro

		Ancho							
		2,5	5,0	7,5	10,0	12,5	15,0	17,5	20,0
Profundidad	15,0	26,4	13,2	8,8	6,6	5,3	4,4	3,8	3,3
	20,0	19,8	9,9	6,6	5,0	4,0	3,3	2,8	2,5
	25,0	15,8	7,9	5,3	4,0	3,2	2,6	2,3	2,0
	30,0	13,2	6,6	4,4	3,3	2,6	2,2	1,9	1,7
	35,0	11,3	5,7	3,8	2,8	2,3	1,9	1,6	1,4
	40,0	9,9	5,0	3,3	2,5	2,0	1,7	1,4	1,3
	45,0	8,8	4,4	2,9	2,2	1,8	1,5	1,3	1,1
	50,0	7,9	4,0	2,6	2,0	1,6	1,3	1,1	1,0
	55,0	7,2	3,6	2,4	1,8	1,4	1,2	1,0	0,9
	60,0	6,6	3,3	2,2	1,7	1,3	1,1	0,9	0,8
	65,0	6,1	3,0	2,0	1,5	1,2	1,0	0,9	0,8
	70,0	5,7	2,9	1,9	1,4	1,1	0,9	0,8	0,7

EMPAQUETADO

DYNAFLEX 502 viene empacado en kits de 1,8 galones (6,8 lt.).

VIDA ÚTIL

La caducidad es de un año. Utilizar antes de la fecha "USAR ANTES DE" indicada en el envase del producto.

MANIPULACIÓN/ALMACENAJE

Almacene el producto en una zona seca a 65° - 74 °F (18° - 24 °C).

DISPONIBILIDAD Y SERVICIOS TÉCNICOS

Además de las oficinas corporativas en Omaha, Nebraska, NOX-CRETE Products Group mantiene oficinas regionales y centros de distribución en los principales mercados de todo el mundo. Para información técnica o de suministro, llámenos al (800) 669-2738 o al (402) 341-1976.

GARANTÍA LIMITADA

AVISO - LEA DETENIDAMENTE

CONDICIONES DE VENTA

NOX-CRETE ofrece este producto en venta sujeto a las siguientes condiciones de venta y de garantía limitada, las que se consideran haber sido aceptadas por el Comprador y todos los usuarios, y que sólo pueden ser modificadas mediante un acuerdo escrito y suscrito por un funcionario corporativo debidamente autorizado de NOX-CRETE. Ningún otro representante de o para NOX-CRETE está autorizado a conceder garantía alguna o renunciar a la limitación de responsabilidades indicada más adelante.

LIMITACIÓN DE LA GARANTÍA

NOX-CRETE garantiza que este producto está libre de defectos de fabricación. Si el producto estuviera defectuoso al comprarse y lo estaba al usarse, dentro del período de uso indicado en el envase o cartón, NOX-CRETE sustituirá el producto defectuoso por un producto nuevo sin cargo al comprador.

NOX-CRETE no da NINGUNA OTRA GARANTÍA, expresa o implícita, respecto de este producto. No existe NINGUNA GARANTÍA DE COMERCIABILIDAD. Bajo ninguna circunstancia asumirá NOX-CRETE responsabilidad alguna por daños especiales, indirectos o emergentes resultantes del uso o manipulación del producto y el monto de ningún reclamo, de cualquier tipo, será mayor que el precio de compra del producto con respecto a los daños que se reclaman.

RIESGOS INHERENTES

NOX-CRETE NO DA GARANTÍA ALGUNA CON RESPECTO AL DESEMPEÑO DEL PRODUCTO UNA VEZ QUE ÉSTE HA SIDO APLICADO POR EL COMPRADOR, Y EL COMPRADOR ASUME TODOS LOS RIESGOS ASOCIADOS CON EL USO O APLICACIÓN DEL PRODUCTO.

Dynaflex 502 p. 2